1	2	3	4
3 गुजरात	—	—	2
4. हरियाणा	—	—	1
5. हिमाचल प्रदेश	—	3	1
6. मध्य प्रदेश	2	—	9
7. महाराष्ट्र	4	—	1
8. मिजोरम	2	—	—
9. उड़ीसा	2	2	1
10. राजस्थान	7	1	—
11. सिक्किम	—	—	1
12. तमिलनाडु	3	2	—
13. उत्तर प्रदेश	—	4	—
14. पश्चिम बंगाल	—	—	1
योग	21	12	21

कुष्ठ उन्मूलन हेतु विश्व स्वास्थ्य संगठन से सहायता

87. श्री अजीत जोगी :
कुमारी आलिया :

क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि विश्व स्वास्थ्य संगठन से कुष्ठ उन्मूलन कार्यक्रम के लिए प्राप्त सहायता का उपयोग कर्मचारीवृन्द, सम्मेलनों तथा कुष्ठ कार्यक्रमों पर निगरानी रखने और मूल्यांकन पर किया जा रहा है ;

(ख) यदि हां, तो विश्व स्वास्थ्य संगठन से कुल कितनी सहायता राशि प्राप्त हुई है जिसका पिछले तीन वर्षों के दौरान विभिन्न कार्यक्रमों के लिए उपयोग किया जा रहा है ;

(ग) क्या वर्तमान आर्थिक संकट को ध्यान में रखते हुए सरकार के ऐसे सामान्य कार्यों के लिए विदेशी सहायता को बन्द करने हेतु कोई कदम उठाने पर विचार किया जा रहा है ; और

(घ) यदि हां, तो इस संबंध में ब्यौरा क्या है ?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्रीमती डी. के. तारादेवी सिद्धार्थ) : (क) संकटकालीन कार्यकलापों के लिए विश्व स्वास्थ्य संगठन सहायता का उपयोग किया जाता है जो राष्ट्रीय कुष्ठ उन्मूलन कार्यक्रम को सुदृढ करने के लिए सहायक होगा । व्यापक कार्यकलापों में ये कार्यकलाप शामिल है—कुष्ठ नियंत्रण में अध्येतावृत्ति और प्रशिक्षण देना, संस्थाओं का सुदृढीकरण, आवश्यक सामग्री और उपकरणों, कुष्ठ रोधी औषधों की आपूर्ति, ऑपरेशनल अनुसंधान कार्यकलापों, विशेष दिशानुकूल कार्यकलापों का आयोजन परामर्शदाताओं की सहायता से अनुवीक्षण और राष्ट्रीय कुष्ठ उन्मूलन कार्यक्रम का स्वतंत्र मूल्यांकन ।

(ख) राष्ट्रीय कुष्ठ उन्मूलन कार्यक्रम कार्यकलापों के लिए विश्व स्वास्थ्य संगठन के कंट्री बजट द्वारा दी गई सहायता इस प्रकार है :—

दिवर्षी	व्यय (अमेरिकी डालर)
1988-89	
(पहली जनवरी, 1988-31 दिसम्बर, 1989)	14,80,210
1990-91	
(पहली जनवरी, 1990-31 दिसम्बर, 1991)	6,31,000
1992-93	
(पहली जनवरी, 1992-31 दिसम्बर, 1993) (प्रस्तावित)	5,07,300

(ग) जी, नहीं ।

(घ) प्रश्न नहीं उठत। ।

Terrorist activities in Rudrapur, Nainital

88. SHRI MOHAMMED AFZAL *alias* MEEM AFZAL:
DR. BAPU KALDATE:
SHRI HARVENDRA SINGH HANSPAL:

Will the Minister of HOME AFFAIRS be pleased to state:

(a) whether the terrorists had recently planted bombs in Ramlila Grounds at Rudrapur near Nainital Uttar Pradesh;

(b) if so, the number of persons killed or injured as a result thereof;

(c) whether the Uttar Pradesh Government was aware of the possible bomb blast a week before the blast;

(d) if so, the reason for not initiating any action before;

(e) whether Government have since made any arrests in this regard; and

(f) if so, what are the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF PARLIAMENTARY AFFAIRS AND THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HOME AFFAIRS (SHRI M. M. JACOB): (a) to (f) Information is being collected and will be laid on the Table of the House.

Increase in consumption of Petroleum Products

89. SHRI MOHAMMED AFZAL *alias* MEEM AFZAL:
DR. BAPU KALDATE:
SHRIMATI KAMLA SINHA:

Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) what is the estimated average monthly increase in the rate of consumption of petroleum products since the beginning of 1991 as compared to the corresponding period in the previous year;

(b) what are the basis for the projections;

(c) whether it is a fact that the oil coordination committee has recommended substantial reduction in the supplies of oil products; and

(d) if so, what are the details thereof alongwith the decision if any, taken by Government in this regard?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) The cumulative consumption from January, 1991